

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSOLÉS TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 23/12/2024

iBiotec® **NEOLUBE® CERAM 900**

**Pasta cerámica temperatura elevada
LUBRIFICANTE COMPUESTO DE ALTO CONTENIDO
DE LUBRIFICANTES SÓLIDOS**

Tecnología Cerámica técnica (Si₃N₄)

Nitruro de boro nano (NB)

Disulfuro de tungsteno (WS₂)

Grasa blanca para lubricación dinámica a altas temperaturas

Pasta limpia de montaje y desmontaje, sin efecto de par electrolítico

Sin carga metálica

DESCRIPCIÓN

Facilita el montaje, permite el desmontaje de componentes y ensamblajes, que hayan sido sometidos a altas temperaturas, o en ambientes agresivos. Utilizable y eficaz en capas finas.

Excelente filmabilidad dinámica.

Permite un tratamiento de superficial estático de por vida.

Producto garantizado sin sales metálicas, sin metaloides, sin nitritos.

Lubrificante y anticorrosivo a alta temperatura.

Eficaz estáticamente y en presencia de fenómenos vibratorios.

No utilizar sobre rodamientos o rodillos de movimientos lentos, sin un aporte frecuente de lubricante.

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Transformación del plástico, inyección, moldeo de compuestos

Ensamblajes enroscados incluido con destrucción de la geometría de la rosca.

Conexiones de vapor. Prensaestopas. Guarniciones mecánicas.

Impregnación de trenzas de estanqueidad. Juntas tóricas.

Rodamientos lisos de empaquetadura de calor. Válvulas de sobrecalentamiento.

Turbinas. Motores de combustión. Compresores. Generadores de gas. Eyectores de fundición. Extrusionado de aluminio (comienzo antes del modelado). Desmoldeo de zamak.

Cierres de moldes de vulcanizado. Bisagras de hornos.

MODO DE EMPLEO

Aplicar en capas finas sobre superficies limpias. Desengrasar previamente y, si es necesario, tratar los órganos con Neutralène® V200 en aerosol. Pulverizar de 15 a 25 cm según la dimensión de los mismos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LA GRASA			
CARACTERÍSTICA	NORMA O MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	Visual	Pasta	-
Color	Visual	Blanca	-
Densidad aparente a 25 °C (picnómetro)	NF T 30 020	1260	kg/m ³
Clase NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Clasificación según penetrabilidad
Jabón/Agente gelificante	-	Inorgánico	-
Naturaleza de los lubricantes sólidos	-	Si ₃ N ₄ - NB - WS ₂	12%
Penetrabilidad a 25 °C	NF ISO 2137/ASTM 2176		
No trabajada		265-295	1/10° mm
Trabajada, 60 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 1000 golpes		265-295	1/10° mm
Trabajada, 10.000 golpes		275-305	1/10° mm
Trabajada, 100.000 golpes		275-305	1/10° mm
Punto de gota	NF ISO 2176/ASTM D 566	>250	°C
Punto de gota si es superior a 360 °C	ASTM D 2265	-	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25µ		0	nb/ml
> 75µ		0	nb/ml
> 125µ		0	nb/ml
CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS DEL ACEITE DE BASE			
CARACTERÍSTICA	NORMA O MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Naturaleza del aceite de base	-	Polímero	-
Viscosidad cinemática a 40 °C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Viscosidad cinemática a 100°C		100	k k -q/Æ
Índice de ácido la	NF ISO 6618	0,36	mg KOH/l
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTOS			
CARACTERÍSTICA	NORMA O MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Separación de aceite 7 días a 40 °C (exudación)	NF T 60 191	1	% de masa
Separación de aceite 24 h a 41 kPa (exudación bajo presión)	ASTM D 1742	<2	% de masa
Cenizas sulfatadas	NF T 60 144	0	% de masa
Corrosión lámina de cobre	ASTM D 4048	1a	Cota
Oxidación Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Pérdida por evaporación 22 h a 121 °C	ASTM D 972	0	% de masa
Pérdida por evaporación Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.5	% de masa
Hinchamiento sobre elastómeros 70h a 100°C	ASTM D 4289.83	<0.8	Variación % dimensional
Rangos de temperaturas en ambientes oxidantes	-	-25 +900	°C
neutros	-	-25 +1200	°C

Factor de rotación	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
Prueba 4 bolas Diámetro de huella Índice de carga de soldadura	ASTM D 2266/ISO 20 623	0,55 5500	mm daN
Prueba TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Prueba antióxido EMCOR Dinámica Estática	NF T 60 135 ISO DP 6294/ASTM D 1743	0 2	Cota Cota
Resistencia al deslavado por el agua a 80 °C	ASTM 1264	<1	% de masa

OTRAS CARACTERÍSTICAS

CARACTERISTICA	NORMA O MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Par de apriete a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Par de aflojamiento a 450°C	MIL A 907 E 80	80	Newton metro
Par de aflojamiento 750°C	MIL A 907 E 80	90/95	Newton metro

* no medido o no medible

PRESENTACIÓN



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.